



Двигатель

Номинальная мощность

Ширина уплотнения

Эксплуатационная масса

Shangchai SC7H180G3

132 кВт (177 л. с.) при 2 200 об/мин

2 750 мм

26 000 кг

6526E
КАТОК

СУРОВЫЙ МИР. НАДЕЖНАЯ ТЕХНИКА.

6526E ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ >>>

ДВИГАТЕЛЬ

Экологический стандарт	Tier 3 / Stage III
Марка	Shangchai
Модель	SC7H180G3
Номинальная мощность	132 кВт (177 л. с.) при 2 200 об/мин
Максимальный крутящий момент	770 Н·м
Количество цилиндров	6
Система подачи воздуха	С турбонагнетателем, с охлаждением наддувочного воздуха
Тип охлаждения	Жидкостное

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Напряжение бортовой сети	24 В
--------------------------	------

ТРАНСМИССИЯ

Теоретический преодолеваемый уклон	25 %
Тип трансмиссии	Гидравлический
Рабочая скорость	8 км/ч
Транспортная скорость	15 км/ч
Минимальный внешний радиус поворота	9 000 мм

МОСТЫ

Система рулевого управления	Гидравлический
Способ рулевого управления	Передние рулевые колёса
Угол поворота	± 30°
Давление разгрузки рулевой системы	16 Мпа

ТОРМОЗА

Тип рабочего тормоза	Гидравлический
Привод рабочего тормоза	Гидравлический
Привод стояночного тормоза	С включением под действием пружины, с гидравлическим отключением

ШИНЫ

Типоразмер шин	11.00-20-16PR
Количество шин	5 шин спереди, 6 задних шин
Давление на грунт	200-420 кПа
Давление в шинах	200-800 кПа
Нагрузка одной шины	2 364 кг
Перекрытие передних и задних шин	45 мм

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Тип главного насоса	Аксиально-поршневой
Давление разгрузки контура рабочего оборудования	42 МПа

ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА

Эксплуатационная масса с балластом	26 000 кг
Мин. Эксплуатационная масса	15 000 кг

ЗАПРАВОЧНЫЕ ЕМКОСТИ

Топливный бак	220 л
Моторное масло	20 л
Бак гидравлического масла	60 л
Система охлаждения	32 л
Бак распылителей	500 л

РАЗМЕРЫ

A Габаритная длина	4 970 мм
B Габаритная ширина	2 800 мм
C Ширина уплотнения	2 750 мм
D Диаметр шин	1 080 мм
F Колесная база	3 840 мм
G Мин. дорожный просвет	360 мм
H Габаритная высота	3 340 мм

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Система орошения колёс
Сигнал заднего хода

